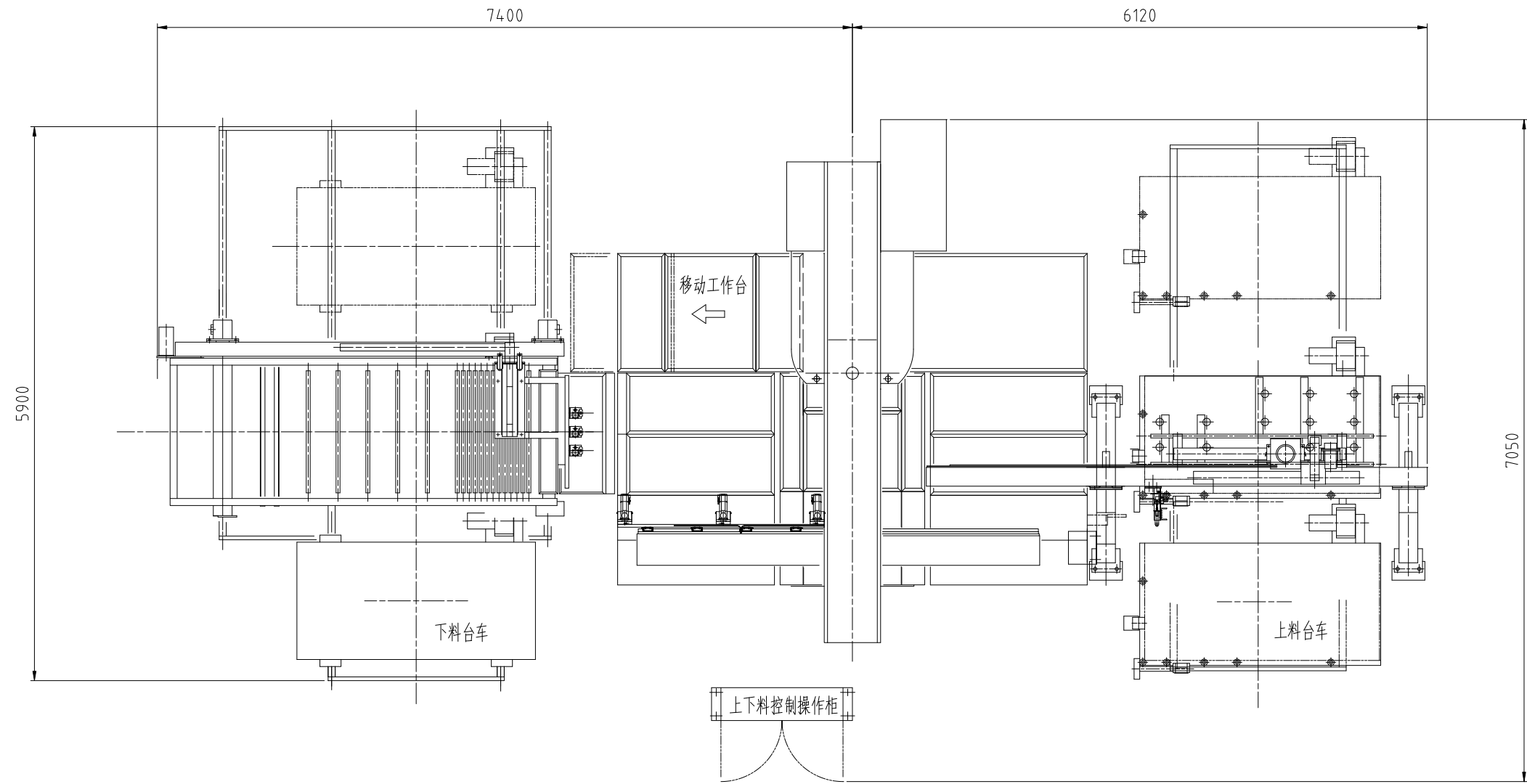


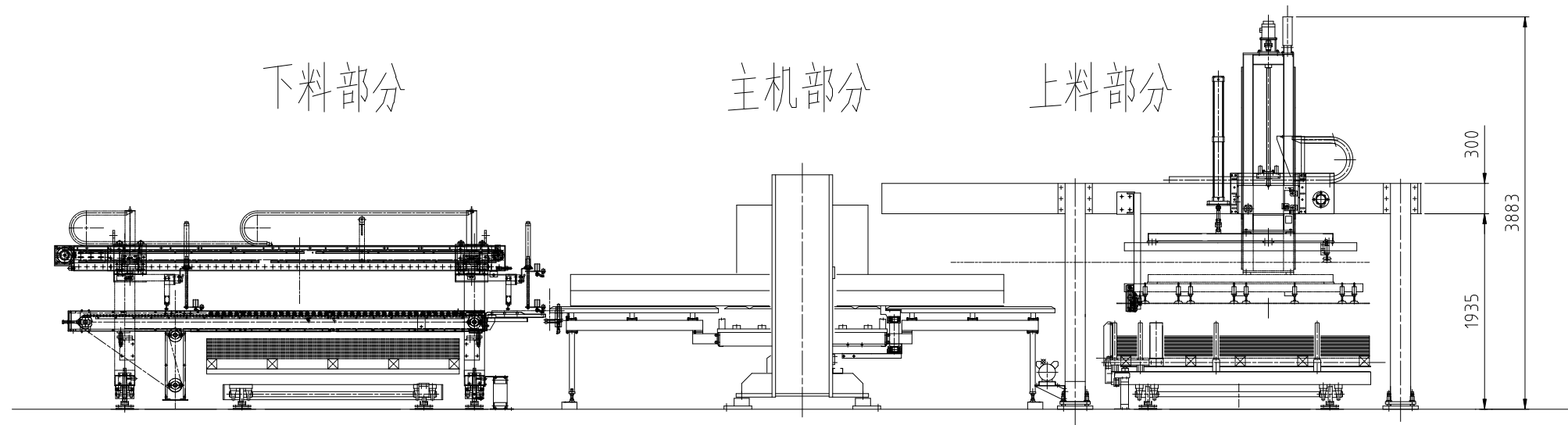
00100-00-ZH



下料部分

主机部分

上料部分



重描版本号

重描签名

重描日期

						HPI-3048			江苏亚威机床有限公司	
						高速数控冲压单元			总装图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	H2-00-00100	
设计	张平	2010-7-9	标准化	蔡卫红	2010-7-9	S		1:40		
审核	肖军	2010-7-9	批准	冷志斌	2010-7-9					
						共	张	第	张	